



SE CERTIFICA QUE:
LARA SÁNCHEZ VIVIAN

**CULMINÓ LA 1ra EDICIÓN DE LA CARRERA "HUARMEY WILD TRAIL 2024",
REALIZADA EL DOMINGO 02 DE JUNIO, OBTENIENDO LOS SIGUIENTES
RESULTADOS:**

DISTANCIA : 7K

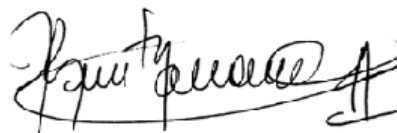
PSTO SEXO : 4

CATEGORIA : MASTER B

PSTO CATEGORIA : 2

TIEMPO TOTAL : 00:54:38

EQUIPO : MERCURY RUNNERS


Abigail Navarro O.
Chiptiming Perú Manager