

DIPLOMA



MARATÓN
PACASMAYO



CERTIFICA QUE:

SANTANA NÚÑEZ GERSON

**CULMINÓ LA 17° EDICIÓN DE LA "UCT MARATÓN PACASMAYO 2024",
REALIZADA EL DOMINGO 7 DE JULIO, OBTENIENDO LOS SIGUIENTES
RESULTADOS:**

DISTANCIA : 21K

PSTO GENERAL : 113

PSTO SEXO : 85

PSTO CATEGORIA : 17

CATEGORIA : MASTER

TIEMPO CHIP : 02:31:38

**POWER
ADE**

OLVA

