



# **SE CERTIFICA QUE:**

## **CRISTIAN JEAN VEGA FLORES**

**CULMINÓ LA MARATON DE HUANCHACO, REALIZADA EL DOMINGO 30 DE  
NOVIEMBRE DE 2025, EN EL BALNEARIO DE HUANCHACO - TRUJILLO,  
OBTENIENDO LOS SIGUIENTES RESULTADOS:**

**DORSAL : 2112**

**DISTANCIA : 21K**

**CATEGORIA : LIBRE**

**PSTO GENERAL : 101**

**PSTO SEXO : 88**

**TIEMPO TOTAL : 01:56:20**