



SE CERTIFICA QUE:

LUCY MEJÍA CAMPÓ

**CULMINÓ LA 1ra EDICIÓN DE LA CARRERA "DESAFÍOS DESERT TRAIL 2024",
REALIZADA EL DOMINGO 14 DE JULIO, OBTENIENDO LOS SIGUIENTES
RESULTADOS:**

PSTO GENERAL : 9

PSTO SEXO : 1

PSTO CATEGORIA : 1

CATEGORIA : MASTER

DISTANCIA : 13K

TIEMPO TOTAL : 01:29:36

Joma


La Finca
de Carhuaz


GRAN HOTEL
MARCONA


Bienestar
Inmobiliaria


Municipalidad
Distrital de
San José de
Los Molinos
Junta de Regidores

ChipTiming