



SE CERTIFICA QUE: NANCY SIFUENTES

**CULMINÓ LA 1ra EDICIÓN DE LA CARRERA "DESAFÍOS DESERT TRAIL 2024",
REALIZADA EL DOMINGO 14 DE JULIO, OBTENIENDO LOS SIGUIENTES
RESULTADOS:**

PSTO GENERAL : 44

PSTO SEXO : 14

PSTO CATEGORIA : 4

CATEGORIA : MASTER

DISTANCIA : 13K

TIEMPO TOTAL : 02:10:17

Joma

LaFinca
de Carhuaz

GRAN HOTEL
MARCONA

Bienestar
Inmobiliaria

Municipalidad
Distrital de
San José de
Los Molinos
Jueves 14 de Julio

ChipTiming