



SE CERTIFICA QUE:

SIVIRICH MONTOYA CRISTHIAN ALFREDO

**CULMINÓ LA 1ra EDICIÓN DE LA CARRERA "DESAFÍOS DESERT TRAIL 2024",
REALIZADA EL DOMINGO 14 DE JULIO, OBTENIENDO LOS SIGUIENTES
RESULTADOS:**

PSTO GENERAL : 27

PSTO SEXO : 22

PSTO CATEGORIA : 6

CATEGORIA : MASTER

DISTANCIA : 13K

TIEMPO TOTAL : 01:49:40

Joma

La Finca
de Carhuaz

GRAN HOTEL
MARCONA

Bienestar
Inmobiliaria

Municipalidad
Distrital de
San José de
Los Molinos
Jueves 14 de Julio

ChipTiming