



SE CERTIFICA QUE:

OSCAR MANUEL ESTRADA LOAYZA

**CULMINÓ LA 1ra EDICIÓN DE LA CARRERA "DESAFÍOS DESERT TRAIL 2024",
REALIZADA EL DOMINGO 14 DE JULIO, OBTENIENDO LOS SIGUIENTES
RESULTADOS:**

PSTO GENERAL : 68

PSTO SEXO : 37

PSTO CATEGORIA : 6

**CATEGORIA : SUPER
MASTER**

DISTANCIA : 13K

TIEMPO TOTAL : 02:34:01

Joma

LaFinca
de Carhuaz

**GRAN HOTEL
MARCONA**

Bienestar
Inmobiliaria

**Municipalidad
Distrital de
San José de
Los Molinos**
Jueves 14 de Julio

ChipTiming